

ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ

Масло-теплоноситель

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO 6743-12 (Q), DIN 51522

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ — специальное масло, предназначенное для использования в качестве теплоносителя в закрытых системах с принудительной циркуляцией.

ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с использованием синтетического компонента, а также присадки, улучшающей антиокислительные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ** рекомендуется для применения в термомасляных котлах, воздухонагревателях, термостатах, парогенераторах, рекуператорах и других

промышленных и бытовых теплоносительных установках. Предельная допустимая температура масла при интенсивной принудительной циркуляции должна быть не выше 320 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой термической стабильностью
- Превосходит имеющиеся зарубежные и отечественные аналоги по теплоемкости
- Обладает минимальной испаряемостью
- Совместимо с различными конструкционными материалами системы
- Отсутствие дымления при использовании
- Защита системы от отложений
- Долгий срок службы масла

Наименование продукта при заказе:

Масло-теплоноситель ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ, СТО 79345251-017-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ТЕРМО ОЙЛ
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ASTM D 1298 / ГОСТ Р 51069	849,6
Вязкость кинематическая при 0 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	254,9
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	29,05
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	5,41
Индекс вязкости	ASTM D2270 / ГОСТ 25371	123
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92 / ГОСТ 4333	220
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D93 / ГОСТ 6356	208
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-16
Температура воспламенения, °С	ГОСТ 4333	286
Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	>340
Зольность, %	ASTM D482 / ГОСТ 1461	0,003
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985	0,0065
Коррозионное воздействие на медную пластинку марки М2 (3 ч при 100 °С), баллы	ASTM D130 / ГОСТ 2917	1а

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»