



Универсальная смазка с высокой стойкостью к выдавливанию на основе литиево-кальциевого загустителя. Содержит дисульфид молибдена.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная смазка с высокой стойкостью к выдавливанию

Смазка общего назначения

Рекомендации

- Различное транспортное, сельскохозяйственное и внедорожное оборудование, работающее в условиях ударных нагрузок или вибрации в пыльной, влажной и/или сухой среде.
- Эффективная граничная смазка в условиях высоких давлений и высоких температур. При случайном перегреве наличие дисульфида молибдена гарантирует хорошее смазывание и исключает любое заедание, заклинивание.
- При использовании избегать попадания в смазку пыли и/или грязи. Предпочтительнее пользоваться пневматической системой подачи или картриджами.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2
- DIN 51 502: MPF2K-25

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Прочная пленка

Смешиваемость

Механическая стабильность

Термическая стабильность

Отсутствие вредных компонентов

- Образует прочную смазочную пленку, что способствует увеличению ресурса смазываемых частей.
- Смешивается с большинством других стандартных смазок.
- Превосходная механическая стабильность, исключающая выдавливание смазки, а также потери ее консистенции при эксплуатации.
- Превосходная адгезия к металлическим поверхностям.
- Высокая термическая стабильность, гарантирующая высокую устойчивость смазки к температурным колебаниям.
- Не содержит свинец или другие тяжелые металлы, отрицательно влияющие на здоровье человека и состояние окружающей среды.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

MULTIS MS 2	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Загуститель	-	-	Литий / Кальций
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Серый
Внешний вид	Визуально	-	Ровная
Диапазон рабочих температур	-	°C	От -25 до 130
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265 – 295
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кгс	380 – 400
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм <sup>2</sup> /с	150