



Mobilith SHC™ PM Series

Mobil Grease, Russia

Пластичная смазка

Описание продукта

Пластичные смазки Mobilith SHC™ PM представляют собой продукты с высокоэффективными эксплуатационными характеристиками, предназначенные специально для жёстких условий применения в бумагоделательных машинах, включая экстремальные температуры среды и воздействие воды различного качества. Смазки Mobilith SHC PM объединяют особенности синтетических базовых жидкостей с преимуществами высококачественного загустителя на основе литиевого комплекса. Синтетическая базовая жидкость, не содержащая парафинов, обеспечивает эффективную прокачиваемость при низких температурах, а также низкий пусковой и рабочий крутящий момент. Высокий индекс вязкости синтетической базовой жидкости обеспечивает надежную прочность смазочной плёнки при высоких температурах. Загуститель на основе литиевого комплекса обеспечивает эффективную адгезию, структурную стабильность и водостойкость. Данные свойства дополняются специальной системой присадок в целях обеспечения защиты от ржавления и коррозии, защиты от износа, устойчивости к термическому / окислительному разложению и улучшения водостойкости. Продукты Mobilith SHC PM 220 и Mobilith SHC PM 460 являются смазками класса NLGI 1,5 на основе базовых жидкостей ISO VG 220 и 460 соответственно.

Смазки Mobilith SHC PM предназначены для использования в критических узлах подшипников качения в бумагоделательных машинах. Они обеспечивают надежную защиту от ржавления и обычной коррозии при воздействии кислой и щелочной воды, что делает их подходящими для влажной стороны бумагоделательной машины. Низкая летучесть и окислительная стабильность ПАО-базового масла обеспечивают эффективную работу при высоких температурах, характерных для условий сухой стороны.

Смазки серии Mobilith SHC PM стали предпочтительным продуктом для многих операторов на ЦБК по всему миру. В основе их репутации лежат высокое качество, надёжность и подтвержденные эксплуатационные преимущества, которые они обеспечивают.

Особенности и преимущества

Масла и пластичные смазки торговой марки Mobil SHC широко признаны и высоко ценятся благодаря инновационному подходу к их разработке и высокоэффективным эксплуатационным характеристикам. Серия Mobilith SHC символизирует наше неуклонное стремление к применению передовых технологий с целью получения высококачественных продуктов. Ключевым фактором в разработке смазок Mobilith SHC PM явилось тесное сотрудничество между нашими учёными и специалистами в области применения с ведущими разработчиками бумагоделательных машин для того, чтобы наши продукты обеспечивали высокие эксплуатационные характеристики в данном виде оборудования, которое постоянно совершенствуется и работает во все более жёстких условиях.

Наше сотрудничество с изготовителями оборудования также помогло подтвердить результаты наших лабораторных испытаний, которые показали высокие эксплуатационные характеристики смазок Mobilith SHC PM. К их преимуществам относятся стойкость к кислой и щелочной воде, улучшенная защита и срок службы подшипников, широкий диапазон рабочих температур и увеличенный срок службы смазки.

Чтобы противостоять воздействию высоких температур, в качестве основы для смазок Mobilith SHC PM наши разработчики выбрали патентованные синтетические базовые масла, обладающие высокой устойчивостью к термическим воздействиям и окислению. Наши учёные разработали высокоэффективную технологию загустителя на основе литиевого комплекса и применили определенные присадки для улучшения свойств смазок Mobilith SHC PM для удовлетворения потребностей современных и будущих бумагоделательных машин. Пластичные смазки Mobilith SHC PM обеспечивают следующие характеристики и преимущества:

| Особенности | Преимущества и потенциальные выгоды |
|--|---|
| Высокоэффективные эксплуатационные характеристики при высоких и низких температурах | Широкий диапазон температур применения, от -40°C до 150°C, с надежной защитой при высоких температурах и низком крутящем моменте, лёгкий запуск при низких температурах |
| Надежная защита от износа, ржавления и коррозии, в том числе при воздействии кислой воды | Сокращение простоев и затрат на техническое обслуживание благодаря снижению износа, ржавления и коррозии даже в условиях сред, содержащих кислую и щелочную воду |

| Особенности | Преимущества и потенциальные выгоды |
|--|--|
| Структурная стабильность и стойкость к окислению | Увеличенный срок службы оборудования при увеличенных интервалах замены смазки и продлении срока службы подшипников |
| Эффективная защита от износа в условиях тяжелых нагрузок, малых скоростей и высоких температур | Защита малооборотных, тяжело нагруженных подшипников при увеличенном сроке службы подшипников |
| Структурная стабильность в присутствии воды | Сохраняет высокие эксплуатационные характеристики в агрессивных влажных средах |
| Низкая летучесть | Способствует сохранению вязкости при высоких температурах для обеспечения максимального увеличения интервалов замены смазки и срока службы подшипников |

Применение

Рекомендации по применению: хотя пластичные смазки Mobilith SHC PM совместимы с большинством продуктов на основе минеральных масел, смешивание может привести к ухудшению их эксплуатационных характеристик. Соответственно, прежде чем перевести систему на одну из смазок Mobilith SHC PM рекомендуется ее тщательно очистить для достижения максимальных эксплуатационных преимуществ. Если разборка системы для очистки перед переходом на другую смазку невозможна, настоятельно рекомендуется тщательная промывка и увеличенные интервалы повторного смазывания. Консультацию по данному вопросу можно получить у инженера по смазочным материалам в местном представительстве ExxonMobil.

Смазки Mobilith SHC PM рекомендованы для критических узлов подшипников качения в бумагоделательных машинах. В том числе:

- Подшипники мокрой части бумагоделательной машины;
- Тяжелонагруженные подшипники прессовой части;
- Подшипники сукноведущего вала и многовального каландра в условиях высоких температур.

Спецификации и одобрения

| Продукция соответствует следующим требованиям или превосходит их: | PM 220 | PM 460 |
|---|--------|--------|
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40 | X | X |

Свойства и характеристики

| Свойство | PM 220 | PM 460 |
|--|-------------------|-------------------|
| Класс | NLGI 1.5 | NLGI 1.5 |
| Тип загустителя | Литиевый комплекс | Литиевый комплекс |
| Цвет, визуально | Беловатый | Беловатый |
| Коррозия медной пластины, ном. значение, ASTM D4048 | 1A | 1A |
| Антикоррозионные свойства, ном. значение, ASTM D1743 | УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО | УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО |
| Температура каплепадения, °C, ASTM D 2265 | 275 | 275 |
| Испытание на противозадирные свойства в 4-шариковой машине, нагрузка сваривания, кгс, ASTM D2596 | 250 | 250 |

| Свойство | PM 220 | PM 460 |
|--|----------|----------|
| Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, мм, ASTM D2266 | 0,5 | 0,5 |
| Отделение масла, 0,25 psi, 24 ч при 25 C, % масс., ASTM D1742 | 3 | 3 |
| Пенетрация, 60X, 0,1 мм, ASTM D217 | 305 | 305 |
| Изменение числа пенетрации под воздействием ролика во вращающемся цилиндре, 0,1 мм, ASTM D1831 | -5 до +5 | -5 до +5 |
| Испытание на ржавление SKF, подшипник 1, кислая вода, ASTM D6138 | 0 | 0 |
| Испытание на ржавление SKF, подшипник 2, кислая вода, ASTM D6138 | 0 | 0 |
| Испытание на ржавление SKF, подшипник 1, дистиллированная вода, ASTM D6138 | 0 | 0 |
| Испытание на ржавление SKF, подшипник 2, дистиллированная вода, ASTM D6138 | 0 | 0 |
| Предельная нагрузка при испытании на машине трения Тимкена, фунты, ASTM D 2509 | 65 | 65 |
| Вязкость при 100°C, базовое масло, мм ² /с, ASTM D445 | 30,3 | 55,6 |
| Вязкость при 40°C, базовое масло, мм ² /с, ASTM D445 | 220 | 460 |
| Индекс вязкости, ASTM D2270 | 179 | 188 |
| Потери от вымывания водой при 79°C, % масс., ASTM D1264 | 2 | 3 |

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

12-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, подразделение ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Настоящая информация относится только к продуктам, поставляемым в Европу, включая Турцию, и страны бывшего Советского Союза.

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс»: 123242, Москва, Новинский бульвар, д.31

Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающихся продуктов Mobil, а также сервисных услуг: <https://www.mobil.ru/ru-ru/contact-us-technical>

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите www.exxonmobil.com

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничто в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved