ROSNEFT FLOWTEC IRON 510, 515, 522,532, 546



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Flowtec Iron – циркуляционные масла, разработанные для смазки тяжелонагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов. Производятся на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок, обеспечивающим качественное смазывание подвижных частей, испытывающих большие нагрузки, с высоким уровнем деэмульгирующих, противоизносных и вязкостно-температурных свойств.

Область применения

Rosneft Flowtec Iron 510 и 515 рекомендованы к применению в проволочных станах. **Rosneft Flowtec Iron 522, 532 и 546** рекомендованы к применению в станах горячего проката листа и сортового проката**.** Могут также служить универсальным смазочным материалом для циркуляционных систем, где требуются масла с улучшенными смазывающими и деэмульгирующими свойствами.

Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов

Содержит деэмульгатор нового поколения

Одобрено ведущими производителями OEM

Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 100, 150, 220, 320, 460

Спецификации и одобрения:
ОАО «ЭЗТМ»;
ЗАО «НКМЗ»;
Danieli;
Morgoil Advanced Mill specification.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Деэмульгирующие свойства масла способствуют эффективному отделению воды в условиях повышенного обводнения и препятствуют образованию стойких водомасляных эмульсий, тем самым обеспечивая защиту оборудования от преждевременного изнашивания;
- Специализированный пакет функциональных присадок позволяет увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения;
- Активный антикоррозионный компонент эффективно защищает оборудование от ржавления и увеличивает его срок службы ;
- Расширенный вязкостный ряд позволяет подобрать наиболее оптимальное масло с точки зрения несущей способности, конкретного типоразмера подшипников, смазывающих свойств и срока службы оборудования.

ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Flowtec Iron				
		510	515	522	532	546
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм^2/с	ГОСТ 33	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	99	98	97	96	96
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,27	0,27	0,26	0,24	0,22
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см3	ASTM D 1401	10 (40-38-2)	10 (40-38-2)	10 (40-38-2)	20 (40-38-2)	20 (40-38-2)
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ГОСТ 32344	 0 30 0	 0 30 0	 0 30 0	 0 30 0	 0 30 0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	222	226	234	242	252
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-23	-19	-17	-15	-15

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.