

TEBOIL LARITA OIL 32

ОПИСАНИЕ

Высококачественное гидравлическое масло, разработанное для применения в гидравлических системах стационарного промышленного оборудования, подходит в том числе для применения в малонагруженных зубчатых редукторах, подшипниках скольжения и качения, циркуляционных смазочных системах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественные базовые масла и специально подобранные присадки обеспечивают отличные противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные свойства
- Отличные гидродинамическая стабильность и фильтруемость

СПЕЦИФИКАЦИИ

- AIST 126/127
- DIN 51517-2 CL
- GB 111181 HM
- ASTM D6158 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- Bosch Rexroth RDE 90235
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- JCMAS HK
- Denison HF-0/ HF-1/ HF-2
- Fives Cincinnati P-68
- SMS group SN 180-2

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TEBOIL LARITA OIL 32	Значение	Метод испытания
Плотность при 15 °С, кг/м ³	873	ASTM D4052
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	5,4	ASTM D445
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	31,5	ASTM D445
Индекс вязкости	103	ASTM D2270
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	1a	ASTM D130
Температура вспышки в открытом тигле, °С	230	ASTM D92
Деэмульгирующие свойства при 54 °С - время расслоения, мин - объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл	10 40-37-3	ASTM D1401 / ISO 6614
Склонность к пенообразованию / стабильность пены - при 24 °С, мл - при 94 °С, мл - при 24 °С после теста при 94 °С, мл	20/0 20/0 20/0	ASTM D892
Температура потери текучести, °С	-38	ASTM D5950 / ASTM D97

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда: Продукт не представляет угрозы для здоровья и окружающей среды при надлежащем использовании.

Хранение: Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте. Беречь от попадания прямых солнечных лучей. Не сливайте отработанное масло в почву, канализацию или водоёмы.

Типовые показатели продукта не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации производителя.