



Многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию на основе литиево-кальциевого загустителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию

- MULTIS XHV 2 многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию для оборудования, работающего при средних и малых скоростях, во влажных или сухих условиях, при наличии загрязнений, где требуется выдерживать очень высокие нагрузки.

Универсальная промышленная смазка

- MULTIS XHV 2 подходит для смазывания сцепного устройства («пятого колеса») в мобильной технике.

- MULTIS XHV 2 также подходит в качестве многоцелевой EP смазки для высоконагруженного промышленного оборудования и внедорожной техники, где присутствует частый контакт смазки с водой.

Рекомендации

- Следует избегать загрязнения смазки грязью и/или пылью при использовании. Предпочтительно использовать пневматические нагнетательные системы или картриджи.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XBCHB 2
- DIN 51 502: KP2K -20

ПРЕИМУЩЕСТВА

Прочная пленка

- Очень высокая вязкость базового масла, для применения при медленных скоростях и высоких нагрузках.

Механическая и термическая стабильность

- Образуется прочная пленка, приводящая к снижению стоимости обслуживания и времени простоя.

- Смешивается с большинством других традиционных смазок с мыльным загустителем.

- Прекрасная механическая стабильность позволяет избежать выдавливания смазки или потери консистенции при работе.

Не содержит вредных веществ

- Отличная адгезия к металлу.

- Хорошая термическая стабильность, позволяющая эффективно работать в широком температурном диапазоне.

- MULTIS XHV 2 не содержит свинца или других тяжелых металлов, представляющих опасность для человека и окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

MULTIS XHV 2	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Загуститель	-	-	Литий/ Кальций
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Светло-коричневый
Внешний вид	Визуально	-	Однородный
Диапазон рабочих температур	-	°C	- 20 до 130
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265 - 295
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кгс	300 - 320
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Температура каплепадения	IP 396/DIN ISO 2176	°C	> 185
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм2/с	1300

приведены усредненные параметры

TOTAL LUBRIFIANTS
Industrie & Spécialités
21-12-2004 (заменяет 16-07-2001)
MULTIS XHV 2
2/2



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.