

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД, API CF-4/SG

Серия современных дизельных масел

ОДОБРЕНИЯ

ПАО «КАМАЗ» Euro-2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API CF-4/SG

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД API CF-4/SG – серия универсальных высококачественных всесезонных моторных масел, предназначенных для эксплуатации высокооборотных четырехтактных тяжело нагруженных атмосферных и турбированных дизельных двигателей грузовых и легковых автомобилей отечественного и зарубежного производства, а также высокофорсированных безнаддувных бензиновых двигателей.

Масла серии **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД API CF-4/SG** производятся на основе

высокоочищенных минеральных и современных синтетических базовых масел с использованием тщательно сбалансированного пакета присадок.

Выпускаются в классах вязкости SAE 10W-30, 10W-40, 15W-40 и 20W-50.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дизельные двигатели грузовых и легковых автомобилей и безнаддувные бензиновые двигатели в соответствии с рекомендацией производителя.

Наименование продукта при заказе:

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 10W-30, API CF-4/SG СТО 00044434-005-2005

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 10W-40, API CF-4/SG СТО 00044434-005-2005

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 15W-40, API CF-4/SG СТО 00044434-005-2005

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 20W-50, API CF-4/SG СТО 00044434-005-2005

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД API CF-4/SG			
		10W-30	10W-40	15W-40	20W-50
Плотность, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D 4052 (при 20°C) или ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298 (при 15°C)	869,4 (при 20°C)	871,4 (при 20°C)	877,5 (при 15°C)	892,1 (при 15°C)
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	12,01	14,15	14,85	17,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	154	162	145	126
Динамическая вязкость (CCS), мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	4 984 (при -25°C)	5 599 (при -25°C)	4 571 (при -20°C)	5 424 (при -15°C)
Динамическая вязкость (MRV), мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	20 100 (при -30°C)	32 300 (при -30°C)	19 400 (при -25°C)	25 100 (при -20°C)
Щелочное число, мг КОН на 1г масла	ГОСТ 11362 или ГОСТ 30050 / ASTM D2896	9,6 (ГОСТ 30050)	9,7 (ГОСТ 30050)	9,1 (ГОСТ 30050)	9,5 (ГОСТ 11362)
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,4	1,4	1,3	1,4
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800	13,1	13,1	11,6	5,3
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 / ASTM D92	222	231	234	230
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	-41	-41	-34	-25

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»